

Аннотация

к основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (на базе среднего общего образования)

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курский электромеханический техникум» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 года №1561).

Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев.

Квалификация: техник.

Области профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 25 Ракетно-космическая промышленность; 31 Автомобилестроение; 32 Авиастроение; 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы и управляющие программы для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;

- технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;

- организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве.

ОПОП содержит рабочие программы учебных предметов, учебных дисциплин, профессиональных модулей, перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, материально-техническое обеспечение, комплекты оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.