

Аннотация основной профессиональной образовательной программы  
областного бюджетного образовательного учреждения «Курский  
электромеханический техникум» ОБПОУ «КЭМТ»  
профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением  
(на базе основного общего образования, базовая подготовка)  
форма обучения очная

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППКРС) по профессии среднего профессионального образования 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курский электромеханический техникум» составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1555 от 09.12.2016 г.

Нормативный срок освоения программ подготовки по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением при очной форме получения образования на базе основного общего образования – 1 года 10 месяцев.

Присваиваемая квалификация - оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля.

Область профессиональной деятельности выпускников: программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- металлорежущие станки (сверлильные, токарные, фрезерные, копировальные, шпоночные и шлифовальные);
- станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

Обучающийся по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением готовится к следующим видам деятельности:

- изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности;
- разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением;
- изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.