

Аннотация
к рабочей программе профессионального модуля
ПМ.02 Ведение технологического процесса с автоматическим
регулированием параметров и режимов

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС, утвержденного приказом №399 от 23 апреля 2014г. Минобрнауки России, по специальности 18.02.04 Электрохимическое производство (базовой подготовки), входящей в состав укрупненной группы специальностей 18.00.00 Химические технологии в части освоения основного вида профессиональной деятельности: ведение технологического процесса с автоматическим регулированием параметров и режимов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК);

ПК 1. Подготавливать исходное сырье и материалы.

ПК 2. Контролировать и регулировать заданные параметры технологического процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и результатов аналитического контроля, ПК 3. Выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда;

ПК 4. Рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса.

ПК 5. Соблюдать нормативы образования газовых выбросов, сточных вод и отходов производства.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен: **иметь практический опыт:**

подготовки исходного сырья и материалов;

безопасного ведения технологического процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и результатов аналитического контроля;

знать:

31 - теоретические основы химико-технологических процессов;

32 - устройство и принцип действия средств управления технологическим процессом, сущность технологического процесса производства и правила его регулирования;

33 - оптимальные условия ведения технологического процесса;

34 - возможные нарушения технологического режима, их причины;

35 - состав и свойства промышленных отходов;

36 - основные методы утилизации отходов;

37 - устройство и принцип работы оборудования для утилизации отходов;

38 - основные технико-экономические показатели технологического процесса.

уметь:

У1 - применять знания теоретических основ химико-технологических процессов; снимать показания приборов и оценивать достоверность информации; регулировать и вести технологический процесс по показаниям КИПиА;

У2 - выявлять, анализировать и устранять причины отклонений от норм технологического режима;

У3 - следить за своевременной откачкой сточных вод и контролировать их качество;

У4 - осуществлять контроль за работой, пуском и остановкой газоочистных установок, выявлять и устранять нарушения в их работе;

У5 - производить упаковку и отгрузку твердых отходов;

У6 - рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса;

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

Всего: 852 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 708 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 456 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 252 часа;

производственной практики – 144 часа.