АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины
ОП.09 Основы автоматизации технологических процессов

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.09 Основы автоматизации технологических процессов по специальности 18.02.04 Электрохимическое производство (очная форма обучения), входящей в состав укрупненной группы специальностей 18.00.00 Химические технологии, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 18.02.04 Электрохимическое производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 23 апреля 2014г. №399, и на основе рекомендаций социального партнера АО «Авиаавтоматика» им. В.В. Тарасова.

Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: дисциплина входит в профессиональный цикл.

Цели и планируемые результаты освоения учебной дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются **знания:**

З1 – классификацию, виды, назначение и основные характеристики типовых контрольно-измерительных приборов, автоматических и сигнальных устройств по месту их установки, устройству и принципу действия (электрические, электронные, пневматические, гидравлические и комбинированные датчики и исполнительные механизмы, интерфейсные, микропроцессорные и компьютерные устройства);

З2 – общие сведения об автоматизированных системах управления (АСУ) и системах автоматического управления (САУ);

З3 – основные понятия автоматизированной обработки информации;

З4 – основы измерения, регулирования, контроля и автоматического управления параметрами технологического процесса;

З5 – принципы построения автоматизированных систем управления технологическими процессами, типовые системы автоматического регулирования технологических процессов;

З6 – систему автоматической противоаварийной защиты, применяемой на производстве;

З7 – состояние и перспективы развития автоматизации технологических процессов.

умения:

У1 – выбирать тип контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации под задачи производства и аргументировать свой выбор;

У2 – регулировать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и аппаратуры (КИПиА) вручную и дистанционно с использованием средств автоматизации;

У3 – снимать показания КИПиА и оценивать достоверность информации.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

Объем образовательной программы – **138** часов, из них в форме практической подготовки - 88 часов:

Обязательная аудиторная нагрузка – **92** часа;

Самостоятельная работа – **46** часов.

Изучение учебной дисциплины ОП.09 Основы автоматизации технологических процессов заканчивается подведением итогов в форме экзамена в рамках промежуточной аттестации студентов в процессе освоения ОПОП СПО.