

Аннотация рабочей программы профессионального модуля ПМ. 06

Выполнение работ по профессии «Токарь»

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 года №1561, профессионального стандарта профессии 19149 Токарь, утвержденного Министерством труда и социальной защиты РФ от 02 июня 2021г. №364н и рекомендаций социального партнера ООО «СнабМастер»

Рабочая программа является частью рабочей основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (очная форма обучения), входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) – Выполнение работ по профессии 19149 Токарь– и соответствующих общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие

ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами

ОК5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста

ПК6.1 Осуществление слесарных работ в соответствии с технологией их выполнения

ПК6.2 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 качеству

ПК6.3 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10 - 14 качеству

ПК6.4 Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой

ПК6.5 Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14 качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими общими и профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения подготовительных слесарных работ;
- выполнения анализа исходных данных для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 квалитету;
- выполнения настройки и наладки универсального токарного станка для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 квалитетам, нарезания резьбы метчиками и плашками;
- выполнение технологических операций точения простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14 квалитету;
- проведения регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков;
- поддержания исправного технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря.

уметь:

- осуществлять слесарные работы в соответствии с технологией их выполнения;
- читать и применять техническую документацию на простые детали и детали средней сложности с точностью размеров по 10 - 14 квалитету;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать токарные режущие инструменты;
- определять степень износа режущих инструментов;
- производить настройку токарных станков для обработки заготовок с точностью по 10 - 14 квалитету;
- устанавливать заготовки без выверки;
- выполнять токарную обработку (за исключением конических поверхностей) заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 квалитету, деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14 квалитету, нарезание резьбы метчиками и плашками;
- применять смазочно-охлаждающие жидкости;

- выявлять причины возникающих дефектов предупреждать и устранять возможный брак при токарной обработке заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 качеству;

- применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарных станках;

- затачивать резцы и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом, контролировать геометрические параметры резцов и сверл;

- проверять исправность и работоспособность токарных станков, выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию;

- выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря;

знать:

- правила слесарных работ и технологию их выполнения;

- основы машиностроительного черчения, систему допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости, обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей;

- правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт);

- устройство, назначение, правила эксплуатации простых приспособлений, применяемых на токарных станках;

- основы теории резания, основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов;

- конструкцию, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих инструментов, применяемых на токарных станках, геометрические параметры резцов и сверл в зависимости от обрабатываемого и инструментального материала, критерии износа режущих инструментов, приемы и правила установки режущих инструментов на токарных станках;

- устройство и правила эксплуатации токарных станков, органы управления универсальными токарными станками;

- правила и приемы установки заготовок без выверки;

- способы и приемы точения простых деталей с точностью размеров по 10 - 14 качеству, деталей средней сложности по 12 – 14 качеству;

- назначение, свойства и способы применения при токарной обработке смазочно-охлаждающих жидкостей;

- основные виды дефектов деталей при токарной обработке при точении заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 – 14 качеству, их причины и способы предупреждения и устранения;

–опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности; требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении токарных работ;

– виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных токарных и точно-шлифовальных станках;

– устройство, правила использования и органы управления точно-шлифовальных станков;

– способы, правила и приемы заточки простых резцов и сверл, способы и приемы контроля геометрических параметров резцов и сверл;

– порядок проверки исправности и работоспособности токарных станков, и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков, состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего 655 часов, в том числе;

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 97 часов, включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 93 часа; самостоятельной работы обучающегося – 4 часа;

учебной и производственной практики – 540 часов, в том числе:

учебная практика – 324 часа; производственная практика – 216 часов, практической подготовки – 627 часов;

промежуточной аттестации– экзамен квалификационный – 18 часов.

Содержание профессионального модуля

Раздел 1. Обработка на токарных станках

Раздел 2. Слесарная обработка заготовок

Учебная практика раздела 1

Учебная практика раздела 2

Производственная практика итоговая по модулю