

Комитет образования и науки Курской области

Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский электромеханический техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Директор техникума

Ю.А. Соколов



1 июля 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.13 ОХРАНА ТРУДА**


для специальности

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

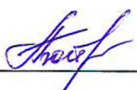
Форма обучения \_\_\_\_\_ очная \_\_\_\_\_

Рабочая программа разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 г. № 1561.

Разработчик: преподаватель высшей  
квалификационной категории

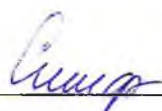
 А.А. Бочарова

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании П(Ц)К преподавателей профессионального цикла по направлению подготовки 15.00.00 Машиностроение, протокол № 13 от «27» 06 2022 г.

Председатель П(Ц)К  А.А. Бойченко

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании методического совета, протокол № 10 от «19» 06 2022 г.

Председатель методического совета  
техникума

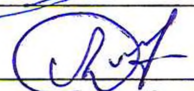
 П.А. Стифеева

Согласовано:

Заместитель директора

 А.В. Ляхов

Заведующий отделением

 Д.Ю. Лунин

Старший методист / методист

 Ю.Ю. Киреева

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и рекомендована к применению в образовательной деятельности на основании учебного плана по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, одобренного педагогическим советом техникума, протокол № \_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г., на заседании П(Ц)К, протокол № \_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель П(Ц)К

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (И.О. Фамилия)

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и рекомендована к применению в образовательной деятельности на основании учебного плана по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, одобренного педагогическим советом техникума, протокол № \_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г., на заседании П(Ц)К, протокол № \_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель П(Ц)К

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (И.О. Фамилия)

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ...	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	12

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.13 Охрана труда по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (очная форма обучения), входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение, разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 №1561, примерной основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, зарегистрированной в Федеральном реестре 28.08.2017 г., регистрационный номер 15.02.15 – 170828.

**1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:** дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

## **1.3. Планируемые результаты освоения учебной дисциплины**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются **знания:**

- 31 – законодательство в области охраны труда;
- 32 – нормативные документы по охране труда, основы профгигиены, профсанитарии;
- 33 – правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;
- 34 – правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии;
- 35 – возможные опасные и вредные факторы и средства защиты;
- 36 – действие токсичных веществ на организм человека;
- 37 – категорирование производств по взрывопожарной опасности;
- 38 – меры предупреждения пожаров и взрывов;
- 39 – общие требования безопасности на территории организации и производственных помещениях;
- 310 – порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;
- 311 – предельно допустимые концентрации вредных веществ.

**умения:**

У1 – вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения;

У2 – использовать средства коллективной и индивидуальной защиты;

У3 – определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;

У4 – оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;

У5 – применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях;

У6 – проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда и травмобезопасности;

У7 – инструктировать подчиненных работников (персонал) по вопросам техники безопасности;

У8 – соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности

В результате освоения дисциплины у студентов будут формироваться следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

ОК.01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК. 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК. 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК. 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК. 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК. 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК. 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке

ПК 1.1. Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.

ПК 1.9. Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства согласно с требованиями

технологической документации и реальными условиями технологического процесса.

ПК 2.1. Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.

ПК 2.9. Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.

ПК 3.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 3.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК 3.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 5.3. Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.

ПК 5.4. Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем в часах</b>
<b>Объем образовательной программы учебной дисциплины</b>	<b>44</b>
из них в форме практической подготовки	28
<b>Обязательная аудиторная нагрузка</b>	<b>42</b>
в том числе:	
теоретические занятия	<b>34</b>
практические занятия	<b>8</b>
лабораторные занятия	-
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>2</b>
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>	<b>2</b>

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.13 Охрана труда

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	В том числе практическая подготовка	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4	5
<b>Раздел 1. Государственная политика в области охраны труда</b>		<b>6</b>	<b>6</b>	
Тема 1.1. Требования охраны труда	<b>Теоретическое занятие</b> Основные направления государственной политики в области охраны труда. Государственные нормативные требования охраны труда. Нормативные документы по охране труда и здоровья. Обязанности работника в области охраны труда. Обучение работников безопасным методам труда на производстве	2	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 05. ОК 09. ОК 10.
Тема 1.2. Обеспечение прав работников на охрану труда	<b>Теоретическое занятие</b> Право и гарантии работника на труд, отвечающий требованиям безопасности труда. Обеспечение работников средствами индивидуальной защиты.	2	2	ОК 01. ОК 05. ОК 09. ОК 10
	<b>Теоретическое занятие</b> Причины возникновения, расследование и учет несчастных случаев и профессиональных заболеваний.	2	2	
<b>Раздел 2. Производственная безопасность</b>		<b>14</b>	<b>8</b>	
Тема 2.1. Производственный травматизм	<b>Теоретическое занятие</b> Классификация опасных и вредных факторов и травм. Средства коллективной защиты от травм.	2	-	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05.
	<b>Теоретическое занятие</b> Профилактика профессиональных заболеваний. Первая помощь при несчастных случаях.	2	2	
	<b>Теоретическое занятие</b> Методы анализа травматизма и профессиональных заболеваний на предприятии.	2	-	
Тема 2.2. Безопасность технологических процессов	<b>Теоретическое занятие</b> Безопасность технологического оборудования и инструмента. Радиационная безопасность. Обеспечение безопасности от несанкционированных действий персонала и посторонних лиц на производстве.	2	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10.



	<b>Теоретическое занятие</b> Проверка соблюдения требований безопасности и охраны труда в проектной документации.	2	-	ПК 1.1, ПК 1.9,
	<b>Теоретическое занятие</b> Экспертиза проектной документации. Порядок обследования зданий и сооружений и его документирования.	2	2	
	<b>Практическое занятие №1.</b> Оценка состояния техники безопасности на производственном объекте.	2	2	
<b>Раздел 3. Производственная санитария</b>		<b>20</b>	<b>14</b>	
Тема 3.1. Основы производственной санитарии	<b>Теоретическое занятие</b> Основы производственной санитарии и гигиены. Гигиеническая оценка условий труда. Правила личной гигиены и производственной санитарии.	2	-	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.1, ПК 1.9,
	<b>Теоретическое занятие</b> Микроклимат на рабочих местах и меры его обеспечения. Освещение производственных помещений.	2	2	
	<b>Теоретическое занятие</b> Вредные вещества и меры защиты. Предельно допустимые концентрации. Требования электробезопасности.	2	2	
	<b>Практическое занятие №2.</b> Оценка состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте.	2	2	
Тема 3.2. Средства индивидуальной защиты	<b>Теоретическое занятие</b> Классификация средств индивидуальной защиты. Спецодежда. Спецобувь. Средства индивидуальной защиты рук и органов дыхания.	2	-	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ПК 1.1, ПК 1.9, ПК 2.1, ПК 2.9, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ПК 5.3, ПК 5.4
	<b>Теоретическое занятие</b> Средства индивидуальной защиты от поражения электрическим током.	2	2	
	<b>Теоретическое занятие</b> Методы защиты от шума. Методы защиты от ионизирующих излучений. Дозиметрический контроль.	2	2	
	<b>Практическое занятие №3.</b> Использование средств индивидуальной и групповой защиты.	2	2	
Тема 3.3. Охраны труда при работе с вычислительной техникой	<b>Теоретическое занятие</b> Требования, предъявляемые к персональным ЭВМ. Организация рабочих мест пользователей персональных ЭВМ. Влияние персональных ЭВМ и устройств визуального отображения на пользователей. Рекомендации по обеспечению безопасности при работе с персональным ЭВМ	2	-	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.5, ПК 4.1,

	<b>Практическое занятие №4.</b> Составить комплексы профилактических упражнений для операторов персональных ЭВМ	2	2	ПК 4.2, ПК 4.5, ПК 5.3, ПК 5.4
<b>Самостоятельная работа.</b> - систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы - оформление практической работы, отчета и подготовка ее к защите		2	-	
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>		2	-	
<b>Всего:</b>		<b>44</b>	<b>28</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение**

Реализации программы учебной дисциплины ОП.13 Охрана труда осуществляется в учебном кабинете «Безопасность жизнедеятельности. Охрана труда»

Стол ученический – 20 шт. стул – 40 шт.

Стол преподавателя – 1 шт.

Стул преподавателя – 1 шт.

Компьютер с лицензионным программным обеспечением – 1 шт.

Телевизор – 1 шт.

Экран – 1 шт.

Доска меловая – 1 шт.

Наглядные пособия (комплекты учебных таблиц, плакатов, и др.);

Тренажер для отработки навыков оказания сердечно-легочной и мозговой реанимации с индикацией правильности выполнения действий на экране компьютера и пульте контроля управления – 1 шт.

Сумка санитарная; носилки плащевые;

Образцы средств пожаротушения (СП).

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **3.2.1. Основные источники:**

1. Карнаух Н.Н. Охрана труда: учебник для среднего профессионального образования / Н.Н. Карнаух. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 380 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-02527-9. – Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/450689>

##### **3.2.2. Дополнительная литература:**

1. Минько В.М. Охрана труда в машиностроении. Учебник /В.М. Минько. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 256 с. ISBN 978-5-4468-7018

2. Беляков Г.И. Пожарная безопасность: учебное пособие для среднего профессионального образования / Г.И. Беляков. – 2-е изд. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 143 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-12955-7. – Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/448635>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<p><b>Знания:</b>            31 - законодательство в области охраны труда;            32 - нормативные документы по охране труда, основы профгигиены, профсанитарии;            33 - правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;            34 - правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии;            35 - возможные опасные и вредные факторы и средства защиты;            36- действие токсичных веществ на организм человека;            37 - категорирование производств по взрывопожарной опасности;            38 - меры предупреждения пожаров и взрывов;            39 - общие требования безопасности на территории организации и производственных помещениях;            310 - порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;            311 - предельно допустимые концентрации вредных веществ</p>	<p>анализирует и выбирает законодательные в области охраны труда;            демонстрирует понимание и знание нормативных документов по охране труда, основ профгигиены, профсанитарии;            демонстрирует понимание правил и норм охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;            демонстрирует понимание правовых и организационных основ охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии;            демонстрирует понимание возможных опасных и вредных факторов и средств защиты;            демонстрирует понимание действий токсичных веществ на организм человека;            демонстрирует понимание категорирования производств по взрывопожарной опасности;            демонстрирует понимание мер предупреждения пожаров и взрывов;            демонстрирует понимание общих требований безопасности на территории организации и производственных помещениях;            перечисляет порядок хранения и</p>	<p>самостоятельные (аудиторные) работы;            устный опрос;            практические занятия;            контрольная работа;            дифференцированный зачет</p>

	<p>использования средств коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p>описывает предельно допустимые концентрации вредных веществ;</p>	
<p><b>Умения:</b></p> <p>У1 - вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения;</p> <p>У2 - использовать средства коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p>У3 - определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;</p> <p>У4 - оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;</p> <p>У5 - применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях;</p> <p>У6 - проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда и травмобезопасности;</p> <p>У7 - инструктировать подчиненных работников (персонал) по вопросам техники безопасности;</p> <p>У8 - соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности</p>	<p>демонстрирует умение вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения;</p> <p>демонстрирует умение использовать средства коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p>демонстрирует умение определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;</p> <p>демонстрирует умение оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;</p> <p>демонстрирует умение применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях;</p> <p>демонстрирует умение проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда и травмобезопасности;</p> <p>демонстрирует умение инструктировать подчиненных работников (персонал) по вопросам техники безопасности;</p> <p>демонстрирует умение соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности</p>	<p>педагогическое наблюдение (работа на практических занятиях);</p> <p>оценка в ходе проведения практических занятий;</p> <p>оценка результатов выполнения контрольной работы;</p> <p>оценка результатов самостоятельной (аудиторной) работы;</p> <p>дифференцированный зачет</p>