

Комитет образования и науки Курской области

Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский электромеханический техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Директор техникума

 Ю.А. Соколов



«31» август 2020 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.00 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

для специальности


15.02.06 Монтаж и техническая эксплуатация холодильно-компрессорных
машин и установок (по отраслям)

Форма обучения _____ очная

2020

Рабочая программа разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.06 Монтаж и техническая эксплуатация холодильно-компрессорных машин и установок (по отраслям), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 г. №348.

Разработчик: преподаватель

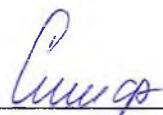
 Л.А. Орлова

Рабочая программа производственной практики рассмотрена и одобрена на заседании П(Ц)К преподавателей профессионального цикла по направлению подготовки Технологии и сервис протокол № 11 от «29» июня 2020 г.

Председатель П(Ц)К  Л.Н. Борзенкова


Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании методического совета протокол №1 от 31 августа 2020 г.

Председатель методического совета техникума, заместитель директора

 П.А. Стифеева

Согласовано:

Заместитель директора

 И.А. Переверзев


Заведующий производственной практикой

 И.И. Горлова

Заведующий отделением

 Л.А. Орлова


Старший методист

 Э.И. Саушкина

Согласовано:

Генеральный директор

ООО «Мегахолод»

 Ю.Ю. Щеголев



Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и рекомендована к применению в образовательной деятельности на основании учебного(ных) плана(нов)

_____ одобренного педагогическим советом техникума
протокол №__ от «___» _____ 20__ г., на заседании П(Ц)К от
«___» _____ 20__ г.

Председатель П(Ц)К _____
(подпись, Ф.И.О.)

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и рекомендована к применению в образовательной деятельности на основании учебного(ных) плана(нов)

_____ одобренного педагогическим советом техникума
протокол №__ от «___» _____ 20__ г., на заседании П(Ц)К от
«___» _____ 20__ г.

Председатель П(Ц)К _____
(подпись, Ф.И.О.)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности)	3
2. Тематический план и содержание производственной практики	6
3. Условия реализации программы производственной практики	8
4. Условия аттестации по итогам производственной практики	10
5. Лист дополнений и изменений, внесенных в рабочую программу	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ПП.00. Производственная практика (по профилю специальности)

1.1. Область применения рабочей программы

Программа производственной практики является частью ППССЗ специальности 15.02.06 Монтаж и техническая эксплуатация холодильно-компрессорных машин и установок (по отраслям), разработанной на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.06 Монтаж и техническая эксплуатация холодильно-компрессорных машин и установок (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. №348 и рекомендаций социального партнера ООО «Мегахолод».

1.2. Цели и задачи производственной практики.

Целями производственной практики являются:

- комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности среднего профессионального образования, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности;
- последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;
- целостность подготовки специалистов к выполнению основных трудовых функций.
- комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности: профессиональными компетенциями профессии техник

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые

	методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 1.1.	Осуществлять обслуживание и эксплуатацию холодильного оборудования (по отраслям).
ПК 1.2.	Обнаруживать неисправную работу холодильного оборудования и принимать меры для устранения и предупреждения отказов и аварий.
ПК 1.3.	Анализировать и оценивать режимы работы холодильного оборудования
ПК 1.4.	Проводить работы по настройке и регулированию работы систем автоматизации холодильного оборудования
ПК 2.1	Участвовать в организации и выполнять работы по подготовке к ремонту и испытаниям холодильного оборудования
ПК 2.2	Участвовать в организации и выполнять работы по ремонту холодильного оборудования с использованием различных приспособлений и инструментов
ПК 2.3	Участвовать в организации и выполнять различные виды испытаний холодильного оборудования
ПК3.1.	Участие в планировании работы структурного подразделения для реализации производственной деятельности.
ПК3.2.	Участие в руководстве работой структурного подразделения для реализации производственной деятельности. Участвовать в анализе и оценке качества выполняемых работ структурного подразделения.

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;

- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно- правовых форм.

1.3. Количество часов на производственную практику: 504 часа.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.00 Производственная практика

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала (дидактические единицы)	Объем часов	Осваиваемые элементы компетенций
ПМ.01. Ведение процесса по монтажу, технической эксплуатации и обслуживанию холодильно-компрессорных машин и установок (по отраслям)			
ПП.01.01 Производственная практика			
Тема 01.1	Прохождение инструктажа по технике безопасности	2	ОК.1-ОК.9; ПК.1.1-ПК.1.4
Тема 01.2	Ознакомление со структурой производства	4	
Тема 01.3	Ознакомление с участком холодильно-компрессорного оборудования	6	
Тема 01.4	Ознакомление с работой холодильного оборудования	18	
Тема 01.5	Анализ технологических процессов на холодильно-компрессорном участке	6	
Тема 01.6	Анализ работы холодильно-компрессорного оборудования	18	
Тема 01.7	Анализ режимов работы холодильно-компрессорного оборудования	18	
Тема 01.8	Анализ работ по обслуживанию холодильно-компрессорных машин	18	
Тема 01.9	Анализ работ по настройке и регулированию работы систем автоматизации холодильного оборудования	18	
Тема 01.10	Анализ работ по монтажу холодильного оборудования	18	
Тема 01.11	Анализ схем монтажных узлов холодильного оборудования	18	
Тема 01.12	Анализ работ по эксплуатации холодильного оборудования	18	
Тема 01.13	Выполнение индивидуального задания	12	
Тема 01.14	Обобщение результатов практики.	4	
	Дифференцированный зачет	2	
	Всего часов	180	
ПМ.02 Участие в работах по ремонту и испытанию холодильного оборудования (по отраслям)			

ПП.02.01 Производственная практика			
Тема 02.1	Прохождение инструктажа по технике безопасности	2	ОК.1-ОК.9; ПК.2.1-ПК.2-3
Тема 02.2	Анализ выполнения работ по подготовке к ремонту холодильного оборудования	34	
Тема 02.3	Анализ выполнения работ по подготовке к испытаниям холодильного оборудования	34	
Тема 02.4	Анализ проведения работ по ремонту холодильного оборудования	50	
Тема 02.5	Анализ работ по выполнению различных видов испытаний	40	
Тема 02.6	Анализ имеющихся приспособлений и инструмента для выполнения работ по ремонту холодильного оборудования	22	
Тема 02.7	Анализ износа холодильного оборудования и установление причин износа	22	
Тема 02.8	Выполнение индивидуального задания	6	
Тема 02.9	Обобщение результатов практики.	4	
	Дифференцированный зачет	2	
	Всего часов	216	
ПМ.03 Участие в организации работы коллектива на производственном участке			
ПП.03.01 Производственная практика			
Тема 03.1	Использование нормативной документации в деятельности производственного участка.	23	ОК.1-ОК.9; Пк.3.1-ПК.3-2
Тема 03.2	Выполнение производственных заданий в качестве бригадира, мастера по вопросам организации работы персонала производственного участка и анализа условий труда на рабочих местах	43	
Тема 03.3	Проведение анализа и выполнение расчетов по эффективному использованию оборудования, материалов, порядка технологического процесса	30	
	Выполнение индивидуального задания	6	
	Обобщение результатов практики.	4	
	Дифференцированный зачет	2	
	Всего часов	108	
	Итого	504	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Материально-техническое обеспечение

Для реализации программы производственной практики заключаются договоры о сотрудничестве с предприятиями Курской области, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся и имеющих в наличии участки с холодильным оборудованием.

На предприятиях обучающиеся обеспечиваются рабочими местами.

3.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ОБПОУ «КЭМТ» и организациями.

Направление на практику оформляется приказом директора ОБПОУ «КЭМТ» с указанием вида и сроков прохождения практики, закреплением студентов за организациями, а также назначением руководителей практики.

Сроки проведения практики устанавливаются ОБПОУ «КЭМТ» в соответствии с графиком учебного процесса.

В период прохождения производственной практики студенты зачисляются на вакантные должности, в соответствии с требованиями программы производственной практики.

Руководители практики от образовательной организации и от предприятия участвуют в определении процедуры оценки результатов освоения общих и

профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров осуществляющих руководство практикой: высшее профессиональное образование, соответствующее профилю практики, обязательная стажировка не реже 1 раза в 3 года.

4. УСЛОВИЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Аттестация по итогам производственной практики производится с учетом результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

В перечень необходимых для аттестации документов входят:

1. Аттестационный лист по практике подписанный руководителями практики от предприятия и образовательной организации.
2. Характеристика от организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.
3. Дневник практики.
4. Отчет о практике в соответствии с заданием на практику.

На основании представленных документов руководитель практики от техникума проставляет в зачетной книжке студента зачет с дифференцированной оценкой (по пятибалльной системе).

5. ЛИСТ ДОПОЛНЕНИЙ И ИЗМЕНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ

Номер изменения	Номера страниц				Всего страниц	Дата	Основание для изменения и подпись лиц, проводившего изменение
	изменённых	заменённых	аннулированных	новых			