

План одобрен Педагогическим советом
 Протокол № 5 от "30" мая 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего
 профессионального образования

15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ
 профиль получаемого профессионального образования: технологический

Квалификация: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 1 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Основной	Виды деятельности
+	изготовление различных деталей на токарных станках;
+	изготовление различных деталей на фрезерных станках;
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением;

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025
 Учебный год 2025-2026, 2026-2027
 Образовательный стандарт (ФГОС) № 862 от 15.11.2023

СОГЛАСОВАНО

Председатели предметных (цикловых)
 комиссий преподавателей:

общественных учебных предметов и
 дисциплин

русского языка и литературы

иностранных языков

физической культуры
 математических и естественнонаучных
 учебных предметов и дисциплин

профессионального цикла по направлениям
 подготовки "Экономика и управление" и
 "Химические технологии"
 профессионального цикла по направлениям
 подготовки "Машиностроение"
 Заведующий машиностроительным
 отделением

Заместитель директора

УТВЕРЖДАЮ

Директор Соколов Юрий Александрович
 Приказ № 191/б от "30" мая 2025 г.

Г.В. Ананьева/
И.В. Савчук/

О.С. Панькова/

Д.С. Кучерявый/

Н.В. Николаенко/

С.Н. Алпатова/

Л.Н. Борзенкова/

Л.Н. Борзенкова/

С.С. Рудчик/

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.			Итого акад.часов						Объем ОП		Курс 1										Курс 2								
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	Эксперт ное	По плану	С преп.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1					Семестр 2					Семестр 3					Семестр 4			
														Итого	Лек	Лаб	Пр	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	ПАТТ	Итого	Лек	Пр	ПАТТ
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ						1476	1476	1426	32	18		100%	0%	458	280	10	168	666	402	18	202	32	12	224	150	6	62	6	128	98	30	
+	ООП	Общеобразовательный цикл	223	1	22222 23444	1476	1476	1426	32	18		1476		458	280	10	168	666	402	18	202	32	12	224	150	6	62	6	128	98	30	
+	ООПб.01	Русский язык	2			82	82	76		6		82		34	18		16	48	24		18		6									
+	ООПб.02	Литература			2	106	106	106				106		34	20		14	72	58		14											
+	ООПб.03	История			2	123	123	123				123		51	51			72	56		16											
+	ООПб.04	Обществознание			4	72	72	72				72																72	62	10		
+	ООПб.05	География			4	64	64	64				64											36	26		10		28	20	8		
+	ООПб.06	Иностранный язык			2	82	82	82				82		34	4		30	48	6		42											
+	ООПу.07	Математика	3			330	330	324		6		330		84	62		22	138	120		18		108	74		28	6					
+	ООПб.08	Информатика			2	99	99	99				99		51	27		24	48	26		22											
+	ООПб.09	Физическая культура		1	2	82	82	82				82		34	8		26	48			48											
+	ООПб.10	Основы безопасности и защиты Родины			2	82	82	82				82		68	44		24	14	8		6											
+	ООПу.11	Физика	2			208	208	170	32	6		208		68	46	10	12	140	76	18	8	32	6									
+	ООПб.12	Химия			4	74	74	74				74											46	26	6	14		28	16	12		
+	ООПб.13	Биология			3	72	72	72				72						38	28		10		34	24		10						
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1416		60		788	688	148	100		48	204	60		144			388	132		250	6	736	272	410	54
СГ.Социально-гуманитарный цикл						210	210	210				210						34	20		14			72	28		44		104	60	44	
+	СГ.01	История России			4	32	32	32				32																32	32			
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			3	36	36	36				36											36	4		32						
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3	36	36	36				36											36	24		12						
+	СГ.04	Физическая культура			4	36	36	36				36																36	2	34		
+	СГ.05	Основы финансовой грамотности			4	36	36	36				36																36	26	10		
+	СГ.06	Основы бережливого производства			2	34	34	34				34						34	20		14											
ОП.Общепрофессиональный цикл						126	126	120		6		96	30	62	36		26						30	26		4		34	22	6	6	
+	ОП.01	Материаловедение	4			64	64	58		6		54	10										30	26		4		34	22	6	6	
+	ОП.02	Техническое черчение			1	32	32	32				22	10	32	26		6															
+	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки			1	30	30	30				20	10	30	10		20															
П.Профессиональный цикл						1104	1104	1086		18		446	658	86	64		22	170	40		130			286	78		202	6	562	190	360	12
+	ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	3			154	154	148		6		84	70	86	64		22	62	40		22		6			6						
+	МДК.01.01	Технология изготовления различных деталей на токарных станках				148	148	148				78	70	86	64		22	62	40		22											
+	ПМ.01.01(К)	Экзамен по ПМ.01	3			6	6			6		6											6			6						
+	ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	4			162	162	156		6		87	75										34	24		10		128	100	22	6	
+	МДК.02.01	Технология изготовления различных деталей на фрезерных станках				156	156	156				81	75										34	24		10		122	100	22		
+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по ПМ.02	4			6	6			6		6															6				6	
+	ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	4			176	176	170		6		59	117										66	54		12		110	90	14	6	
+	МДК.03.01	Разработка управляющих программ для токарных станков с программным управлением				84	84	84				32	52										37	29		8		47	39	8		
+	МДК.03.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением				86	86	86				21	65										29	25		4		57	51	6		
+	ПМ.03.01(К)	Экзамен по ПМ.03	4			6	6			6		6															6				6	
+	УП.00	Учебная практика			4	324	324	324				108	216					108			108		72			72		144		144		

[illegible]