

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Технические измерения

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.32. Оператор станков с программным управлением (очная форма обучения).

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются:

знания:

- 31 – систему допусков и посадок;
- 32 –квалитеты и параметры шероховатости ;
- 33 – основные принципы калибровки сложных профилей ;
- 34 – основы взаимозаменяемости ;
- 35 – методы определения погрешностей измерения;
- 36 – основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
- 37 – размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;
- 38 – основные принципы калибровки простых и средней сложности профилей;
- 39 – стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы;
- 310 – наименование и свойства комплектуемых материалов;
- 311 – устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- 312 – методы и средства контроля обработанных поверхностей.

умения:

- У1 – анализировать техническую документацию;
- У2 – определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- У3 - выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежей, по выполненным расчетам;
- У4 – определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
- У5 - выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;
- У6 – применять контрольно-измерительные инструменты.

В результате освоения дисциплины у студентов будут формироваться следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных

	профессиональных знаний (для юношей)
ПК 1.1	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.
ПК 1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием.
ПК 1.3	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием.
ПК 1.4	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.
ПК 2.1	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ПК 2.2	Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM.
ПК 2.3	Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком.