

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

### Охрана труда

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.32. Оператор станков с программным управлением (очная форма обучения).

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются:

#### **знания:**

- 31 - законодательство в области охраны труда;
- 32 - нормативные документы по охране труда, основы профгигиены, профсанитарии;
- 33 - правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной - санитарии и противопожарной защиты;
- 34 - правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии;
- 35 - возможные опасные и вредные факторы и средства защиты;
- 36 - действие токсичных веществ на организм человека;
- 37 - категорирование производств по взрыво-пожароопасности;
- 38 - меры предупреждения пожаров и взрывов;
- 39 - общие требования безопасности на территории организации и производственных помещениях;
- 310 - порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;

#### **умения:**

- У1 - вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения;
- У2 - использовать средства коллективной и индивидуальной защиты;
- У3 - определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;
- У4 - оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;
- У5 - применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях;
- У6 - проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда и травмобезопасности;
- У7 - инструктировать подчиненных работников (персонал) по вопросам техники безопасности;
- У8 - соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

В результате освоения дисциплины у студентов будут формироваться следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ПК3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ПК3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.