

Министерство образования и науки Курской области

Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский электромеханический техникум»

УТВЕРЖДАЮ

Директор техникума

Ю.А. Соколов

\_\_\_\_\_ 2023 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.05 ОХРАНА ТРУДА**

для профессии

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Форма обучения

\_\_\_\_\_ очная

2023



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05 Охрана труда по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (очная форма обучения), входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение, разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утверждённым приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 г. № 1555 и на основе рекомендаций социального партнера ООО «СнабМастер».

**1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих:** дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

## **1.3. Планируемые результаты освоения учебной дисциплины**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются знания:

31 – правила подготовки к работе и содержанию рабочих мест станочника: требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;

32 – правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности:

**умения:**

У1 – подготавливать к работе и обслуживать рабочие места станочника в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;

У2 – осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности.

В результате освоения дисциплины у студентов будут формироваться следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных).

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием.

ПК 3.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением.

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа

(сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
<b>Объем образовательной программы учебной дисциплины</b>	<b>52</b>
из них в форме практической подготовки	18
<b>Обязательная аудиторная нагрузка</b>	<b>36</b>
в том числе:	
теоретические занятия	18
практические занятия	18
лабораторные занятия	-
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>16</b>
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.05. Охрана труда

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	В том числе практическая подготовка	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4	5
<b>Раздел 1. Государственная политика в области охраны труда</b>		<b>4</b>	–	
Тема 1.1. Требования охраны труда	<b>Теоретическое занятие.</b> Основные направления государственной политики в области охраны труда. Государственные нормативные требования охраны труда. Нормативные документы по охране труда и здоровья. Обязанности работника в области охраны труда. Обучение работников безопасным методам труда на производстве.	1	–	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 05, ОК 09,
Тема 1.2. Обеспечение прав работников на охрану труда	<b>Теоретическое занятие.</b> Право и гарантии работника на труд, отвечающий требованиям безопасности труда. Обеспечение работников средствами индивидуальной защиты. Причины возникновения, расследование и учет несчастных случаев и профессиональных заболеваний.	1	–	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 05, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 3.1, ПК 3.2
	<b>Практическое занятие № 1.</b> Разработать инструкцию по охране труда для механического цеха	2	2	
<b>Раздел 2. Производственная безопасность</b>		<b>10</b>	–	
Тема 2.1. Производственный травматизм	<b>Теоретическое занятие.</b> Классификация опасных и вредных факторов и травм. Средства коллективной защиты от травм. Первая помощь при несчастных случаях.	2	–	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 3.1, ПК 3.2
	<b>Практическое занятие №2.</b> Оказание первой помощи при различных травмах	2	2	

	<b>Практическое занятие № 3.</b> Опасные и вредные факторы и их воздействие на производстве	2	2	
Тема 2.2. Безопасность технологических процессов	<b>Теоретическое занятие.</b> Безопасность технологического оборудования и инструмента. Радиационная безопасность. Обеспечение безопасности от несанкционированных действий персонала и посторонних лиц на производстве.	2	–	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 3.1, ПК 3.2
	<b>Практическое занятие № 4.</b> Оценка состояния техники безопасности на производственном объекте.	2	2	
<b>Раздел 3. Производственная санитария</b>		<b>34</b>		
Тема 3.1. Основы производственной санитарии	<b>Теоретическое занятие.</b> Основы производственной санитарии и гигиены. Микроклимат на рабочих местах и меры его обеспечения. Освещение производственных помещений. Гигиеническая оценка условий труда. Правила личной гигиены и производственной санитарии.	2	–	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 3.1, ПК 3.2
	<b>Теоретическое занятие.</b> Вредные вещества и меры защиты. Предельно допустимые концентрации. Требования электробезопасности.	2	–	
	<b>Практическое занятие № 5.</b> Оценка состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте.	2	2	
Тема 3.2. Средства индивидуальной защиты	<b>Теоретическое занятие</b> Методы защиты. Классификация средств индивидуальной защиты. Спецодежда. Спецобувь. Средства индивидуальной защиты рук и органов дыхания	2	–	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 3.1, ПК 3.2
	<b>Практическое занятие № 6.</b> Система обеспечения пожарной безопасности	2	2	
	<b>Практическое занятие № 7.</b> Использование средств индивидуальной и групповой защиты.	2	2	

Тема 3.3. Охраны труда при работе с вычислительной техникой	<b>Теоретическое занятие.</b> Требования, предъявляемые к персональным ЭВМ. Организация рабочих мест пользователей персональных ЭВМ. Влияние персональных ЭВМ и устройств визуального отображения на пользователей. Рекомендации по обеспечению безопасности при работе с персональной ЭВМ	2	–	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ОК 10, ПК 3.1, ПК 3.2
	<b>Практическое занятие № 8.</b> Разработка инструкции по обеспечению безопасности при работе с персональным ЭВМ.	2	2	
	<b>Практическое занятие № 9.</b> Составление комплекса профилактических упражнений для операторов персональных ЭВМ	2	2	
<b>Самостоятельная работа.</b> - систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы - оформление практических занятий, отчета по практическим занятиям и подготовка к защите		<b>16</b>	–	
<b>Дифференцированный зачёт</b>		<b>2</b>	–	
<b>Всего:</b>		<b>52</b>	<b>18</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение**

Реализация программы учебной дисциплины ОП.05. Охрана труда осуществляется в учебном кабинете «Безопасность жизнедеятельности. Охрана труда».

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- доска классная трехсекционная;
- рабочее место преподавателя, оборудованное ПК с программным обеспечением;
- LCD телевизор;
- наглядные пособия (наборы плакатов и электронные издания).

#### **3.2. Информационное обеспечение**

##### **3.2.1. Основные источники**

1. Карнаух, Н. Н. Охрана труда: учебник для среднего профессионального образования / Н. Н. Карнаух. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2023. – 343 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-15942-4. – Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/510311>

##### **3.2.2. Дополнительные источники**

1. Беляков, Г. И. Пожарная безопасность: учебное пособие для среднего профессионального образования / Г. И. Беляков. – 3-е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2023. – 283 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-17690-2. – Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/533549>

2. Минько В.М. Охрана труда в машиностроении. Учебник / В.М. Минько. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 256 с. ISBN 978-5-4468-7018

##### **3.2.3. Интернет ресурсы**

1. Влияние основных вредных и опасных производственных факторов на человека [Электронный ресурс] URL: <http://nwbiot.narod.ru/152.htm>

2. Классификация опасных и вредных излучений [Электронный ресурс] URL: <http://safety.s-system.ru/main/subject-111/text-1176968049.html>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<p><b>Знания:</b>            З1 - правила подготовки к работе и содержанию рабочих мест станочника: требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;            З2 - правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>	<p>демонстрирует знания правил подготовки к работе и содержания рабочих мест станочника; демонстрирует знания правил подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, требований охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>	<p>самостоятельные (аудиторные) работы; устный опрос; практические занятия; контрольная работа; дифференцированный зачет</p>
<p><b>Умения:</b>            У1 - подготавливать к работе и обслуживать рабочие места станочника в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;            У2 - осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>	<p>демонстрирует умение подготавливать к работе и обслуживать рабочие места станочника в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; демонстрирует умения использования средств коллективной и индивидуальной защиты; демонстрирует умение осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>	<p>педагогическое наблюдение (работа на практических занятиях); оценка выполнения работы на практических занятиях; оценка результатов выполнения контрольной работы; оценка результатов самостоятельной (аудиторной) работы; дифференцированный зачет</p>