

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с**  
**программным управлением по стадиям технологического процесса .**

Профессиональный модуль входит в общепрофессиональный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.02.32 Оператор станков с программным управлением (очная форма обучения).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

Код	Наименование результата обучения
ПО 3.1	выполнение подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора станка с программным управлением
ПО 3.2	подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием
ПО 3.3	перенос программы на станок, адаптации разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации
ПО 3.4	обработка и доводка деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием, технологической и конструкторской документацией;

**уметь:**

Код	Наименование результата обучения
У 3.1	осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
У3.2	выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
У 3.3	определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
У 3.4	составлять технологический процесс обработки деталей, изделий;
У 3.5	определять возможности использования готовых управляющих программ на станках ЧПУ;
У3.6	выполнять технологические операции при изготовлении детали на металлорежущем станке с числовым программным управлением.

**знать:**

Код	Наименование результата обучения
Зн 3.1	правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
Зн 3.2	устройство и принципы работы металлорежущих станков с программным управлением, правила подналадки;
Зн 3.3	наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений,

	режущего и измерительного инструмента;
Зн 3.4	правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
Зн 3.5	правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств;

С целью подготовки обучающихся к участию в чемпионате WS, содержание рабочей программы профессионального модуля ориентировано на технические требования WS «Токарные работы на станках с ЧПУ»

### **Технические требования демонстрационного экзамена по стандартам WS Токарные работы на станках с ЧПУ:**

Модуль	Наименование результата обучения
ТТ <sub>1</sub> WS	Организация и управление работай
ТТ <sub>2</sub> WS	Чтение технических чертежей
ТТ <sub>3</sub> WS	Планирование технологического процесса
Модуль	Наименование результата обучения
ТТ <sub>4</sub> WS	Программирование
ТТ <sub>5</sub> WS	Метрология
ТТ <sub>6</sub> WS	Настройка и эксплуатация токарного станка с ЧПУ
ТТ <sub>7</sub> WS	Завершение обработки и предоставление детали

Результатом освоения рабочей программы профессионального модуля является овладение обучающимися следующими общими (ОКО и профессиональными (ПК) компетенциями

ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ПК 3.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных,

	копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением
ПК 3.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием.
ПК 3.3	Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации
ПК 3.4	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

**Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 520 часов, включая:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 498 часов;

в том числе:

МДК.03.01 – 126 часов;

учебная практика – 288 часов часов;

производственная практика – 144 часа.

Самостоятельная работа обучающегося – 4 часа;

Промежуточная аттестация -18 часов.

Практическая подготовка – 114 часов.

**Содержание профессионального модуля**

Раздел 1. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа

Учебная практика

Производственная практика