

## Аннотация к рабочей программе учебной практики

для профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Рабочая программа учебной практики является частью ППКРС - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в соответствии с ФГОС СПО 220703.02 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение в части освоения квалификации:

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике и основных видов деятельности (ВД):

1. Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;
2. Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматике;
3. Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и системам автоматике;

Рабочая программа учебной практики используется в профессиональной подготовке по укрупненной группе 15.00.00 Машиностроение при наличии основного общего образования, а также среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

**Цели и задачи учебной практики:** формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ППКРС по основному виду деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности обучающийся должен уметь:

ВД	Требования к умениям
Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;	<ul style="list-style-type: none"><li>- выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;</li><li>- использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;</li><li>- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам;</li><li>- сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;</li><li>- нарезать наружную и внутреннюю резьбу;</li><li>- выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);</li><li>- использовать необходимые инструменты и приспособления для</li></ul>

	<p>выполнения пригоночных операций;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- использовать способы, материалы, инструмент, приспособление для сборки неподвижных неразъемных соединений;</li> <li>- проводить контроль качества сборки;</li> <li>- использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики;</li> <li>- читать чертежи.</li> </ul>
<p>Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики;</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять пайку различными припоями;</li> <li>- лудить;</li> <li>- применять необходимые материалы, инструмент, оборудование;</li> <li>- применять нормы и правила электробезопасности.</li> </ul>
<p>Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и системам автоматики;</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- читать и составлять схемы соединений средней сложности;</li> <li>- осуществлять их монтаж</li> <li>- выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов;</li> <li>-определять твердость металла тарированными напильниками, выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой;</li> <li>- определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;</li> <li>-проводить испытания отремонтированных контрольно – измерительных приборов и автоматики (КИП и А);</li> <li>- осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИП и А;</li> <li>- выявлять неисправности приборов;</li> <li>- использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ;</li> <li>-устанавливать сужающие устройства, уравнильные и разделительные сосуды;</li> <li>-применять техническую документацию при испытаниях и сдачи отдельных приборов, механизмов и аппаратов.</li> </ul>

**Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:**

Всего - **300** часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01 – **144** часа

В рамках освоения ПМ 02 - **72** часа

В рамках освоения ПМ 03 - **84** часа

**Форма промежуточной аттестации:** Дифференцированный зачет.