

Аннотация к рабочей программе учебной практики

для профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и
автоматике

Рабочая программа учебной практики является частью ППКРС - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в соответствии с ФГОС СПО 220703.02 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение в части освоения квалификации:

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике и основных видов деятельности (ВД):

1. Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;
2. Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматике;
3. Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и системам автоматике;

Рабочая программа учебной практики используется в профессиональной подготовке по укрупненной группе 15.00.00 Машиностроение при наличии основного общего образования, а также среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ППКРС по основному виду деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности обучающийся должен **уметь:**

ВД	Требования к умениям
Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;	<ul style="list-style-type: none">- выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;- использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам;- сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;- нарезать наружную и внутреннюю резьбу;- выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);- использовать необходимые инструменты и приспособления для

	<p>выполнения пригоночных операций;</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать способы, материалы, инструмент, приспособление для сборки неподвижных неразъемных соединений; - проводить контроль качества сборки; - использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики; - читать чертежи.
<p>Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики;</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять пайку различными припоями; - лудить; - применять необходимые материалы, инструмент, оборудование; - применять нормы и правила электробезопасности.
<p>Сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и системам автоматики;</p>	<ul style="list-style-type: none"> - читать и составлять схемы соединений средней сложности; - осуществлять их монтаж - выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов; - определять твердость металла тарированными напильниками, выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой; - определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности; - проводить испытания отремонтированных контрольно – измерительных приборов и автоматики (КИП и А); - осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИП и А; - выявлять неисправности приборов; - использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ; - устанавливать сужающие устройства, уравнильные и разделительные сосуды; - применять техническую документацию при испытаниях и сдачи отдельных приборов, механизмов и аппаратов.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Всего - **432** часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01 - **216 часов**

В рамках освоения ПМ 02 - **108 часов**

В рамках освоения ПМ 03 - **108 часов**

Форма промежуточной аттестации: Дифференцированный зачет.