

**Аннотация к рабочей программе
профессионального модуля ПМ 01. Выполнение слесарных и слесарно-
сборочных работ**

для профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и
автоматике

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике, (очная форма обучения), входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения слесарных и слесарно - сборочных работ;

должен знать:

- виды слесарных операций;
- назначение, приёмы и правила их выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- рабочий слесарный инструмент и приспособления;
- требования безопасности выполнения слесарных работ;
- свойства обрабатываемых материалов;
- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц;
- систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости, назначение и классификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;
- способы, средства и приёмы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- способы и приёмы выполнения слесарно – сборочных работ;
- применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъёмных и неразъёмных соединений деталей;
- виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;

– разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство;

должен уметь:

– выполнять слесарную обработку деталей по 11 -12 квалитетам (4 – 5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;

– использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;

– навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11 – 12 квалитетам;

– сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;

– нарезать наружную и внутреннюю резьбу;

– выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);

– использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;

– использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъёмных соединений;

– проводить контроль качества сборки;

– использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно – измерительных приборах и системах автоматики;

– читать чертежи.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Всего – 504 часа, включая:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 144 часа, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 96 часов;

- самостоятельной работы обучающегося 48 часов;

- учебной практики 216 часов;

- производственная практика (по профилю специальности) 144 часа.

- практическое обучение 48 часов