

План одобрен Педагогическим советом
Протокол № 5 от "30" мая 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

УТВЕРЖДАЮ
Директор Соколов Юрий Александрович
Приказ № 194 от "30" мая 2025г.

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего
профессионального образования

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))
профиль получаемого профессионального образования: технологический

Квалификация: Сварщик

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 1 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

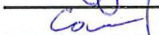
Основной	Виды деятельности
+	выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;
+	выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом;
+	выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025
Учебный год 2025-2026, 2026-2027
Образовательный стандарт (ФГОС) № 863 от 15.11.2023

СОГЛАСОВАНО

Председатели предметных (цикловых)
комиссий преподавателей:

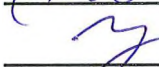
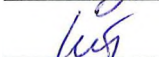
общественных учебных предметов и
дисциплин
русского языка и литературы

 /Г.В. Ананьева/
 /И.В. Савчук/

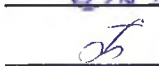
иностранных языков

 /О.С. Панькова/

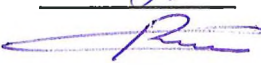
физической культуры
математических и естественнонаучных
учебных предметов и дисциплин

 /Д.С. Кучерявый/
 /Н.В. Николаенко/

профессионального цикла по направлениям
подготовки "Экономика и управление" и
"Химические технологии"
профессионального цикла по направлениям
подготовки "Машиностроение"
Заведующий машиностроительным
отделением

 /С.Н. Алпатова/
 /Л.Н. Борзенкова/
 /Л.Н. Борзенкова/

Заместитель директора

 /С.С. Рудчик/

Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
у	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	16 5/6	23 5/6	40 4/6	13 3/6	17 3/6	31	71 4/6
П	Производственная практика				3	5	8	8
Э	Промежуточная аттестация		2/6	2/6	3/6	3/6	1	1 2/6
Г	Проведение государственного экзамена					1	1	1
К	Каникулы	2	8	10	2		2	12
Итого		18 5/6	32 1/6	51	19	24	43	94

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.			Итого акад. часов					Объем ОП		Курс 1										Курс 2									
			Экзам мен	Зачет	Зачет с оц.	Экспертное	По плану	С. преп.	СР	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1					Семестр 2					Семестр 3					Семестр 4				
													Итого	Лек	Лаб	Пр	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	ПАТТ	Итого	Лек	Пр	ПАТТ	
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ						1476	1476	1426	32	18	100%	0%	510	322	10	178	648	384	18	202	32	12	262	188	6	62	6	56	36	20		
+	ОУП	Обязательные учебные предметы	223	1	22222 22344	1476	1476	1426	32	18	1476		510	322	10	178	648	384	18	202	32	12	262	188	6	62	6	56	36	20		
+	ООП6.01	Русский язык	2			88	88	82		6	88		34	18		16	54	30		18		6										
+	ООП6.02	Литература			2	106	106	106			106		34	20		14	72	58		14												
+	ООП6.03	История			2	123	123	123			123		51	51			72	56		16												
+	ООП6.04	Обществознание			3	72	72	72			72											72	62		10							
+	ООП6.05	География			4	64	64	64			64											36	26		10		28	20	8			
+	ООП6.06	Иностранный язык			2	82	82	82			82		34	4		30	48	6		42												
+	ООП6.07	Математика	3			324	324	318		6	324		102	80		22	114	96		18			108	74		28	6					
+	ООП6.08	Информатика			2	99	99	99			99		51	27		24	48	26		22												
+	ООП6.09	Физическая культура		1	2	82	82	82			82		34	8		26	48			48												
+	ООП6.10	Основы безопасности и защиты Родины			2	82	82	82			82		68	44		24	14	8		6												
+	ООП6.11	Физика	2			208	208	170	32	6	208		68	46	10	12	140	76	18	8	32	6										
+	ООП6.12	Химия			4	74	74	74			74											46	26	6	14		28	16	12			
+	ООП6.13	Биология			2	72	72	72			72		34	24		10	38	28		10												
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1446		30	858	618	96	58		38	222	58		164			350	122		216	12	808	340	450	18	
СГ.Социально-гуманитарный цикл						214	214	208		6	214																214	118	90	6		
+	СГ.01	История России			4	32	32	32			32																	32	32			
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4	32	32	32			32																	32	4	28		
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4	32	32	32			32																	32	20	12		
+	СГ.04	Физическая культура			4	32	32	32			32																	32	2	30		
+	СГ.05	Основы финансовой грамотности			4	32	32	32			32																	32	22	10		
+	СГ.06	Основы бережливого производства	4			54	54	48		6	54																	54	38	10	6	
ОП.Общепрофессиональный цикл						156	156	150		6	111	45	64	38		26	32	26		6			28	20		2	6	32	20	12		
+	ОП.01	Основы инженерной графики			1	30	30	30			5	25	30	10		20																
+	ОП.02	Основы электротехники			4	32	32	32			32																	32	20	12		
+	ОП.03	Материаловедение	3			60	60	54		6	60						32	26		6			28	20		2	6					
+	ОП.04	Допуски и технические измерения			1	34	34	34			14	20	34	28		6																
П.Профессиональный цикл						1070	1070	1052		18	497	573	32	20		12	190	32		158			322	102		214	6	526	202	312	12	
+	ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	3			160	160	154		6	101	59	32	20		12	46	32		14			82	60		16	6					
+	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций				78	78	78			43	35	32	20		12	46	32		14												
+	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				44	44	44			20	24										44	40		4							
+	МДК.01.03	Контроль сварных соединений				32	32	32			32											32	20		12							
+	ПМ.01.01(К)	Экзамен по ПМ.01	3			6	6			6	6											6				6						
+	ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	4			166	166	160		6	68	98										30	22		8		136	102	28	6		
+	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом				160	160	160			62	98										30	22		8		130	102	28			
+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по ПМ.02	4			6	6			6	6																6				6	
+	ПМ.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе	4			168	168	162		6	76	92										30	20		10		138	100	32	6		

+	МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе				162	162	162			70	92									30	20		10		132	100	32			
+	ПМ.03.01(К)	Экзамен по ПМ.03	4			6	6			6	6															6			6		
+	УП.00.00	Учебная практика			4	288	288	288			144	144				144			144		72			72		72		72			
+	УП.01.01	Учебная практика. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений				144	144	144			72	72				144			144												
+	УП.02.01	Учебная практика. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом				72	72	72			36	36									72			72							
+	УП.03.01	Учебная практика. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе			4	72	72	72			36	36														72		72			
+	ПП.000.00	Производственная практика			4	288	288	288			108	180									108			108		180		180			
+	ПП.01.01	Производственная практика. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений				108	108	108			36	72									108			108							
+	ПП.02.01	Производственная практика. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом				108	108	108			36	72														108		108			
+	ПП.03.01	Производственная практика. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе			4	72	72	72			36	36														72		72			
ГИА. Государственная итоговая аттестация						36	36	36			36															36		36			
+	ГИА.01	Проведение демонстрационного экзамена				36	36	36			36															36		36			
Итого акад. часов (без факультативов)						2952	2952	2872	32	48	57.08%	42.92%	606	380	10	216	870	442	18	366	32	12	612	310	6	278	18	864	376	470	18
Учебные практики (в т.ч. рассредоточенные), нед.						8 (8)												4 (4)						2 (2)						2 (2)	
Производственные практики, нед.						8																		3						5	
Производственная практика (преддипломная), нед.																															
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад. час/нед)																		36						36						36	
Во взаимодействии с преподавателем (акад. час/нед)																		36						36						36	