

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины ОП.04 Допуски и технические измерения

Учебная дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются

знания:

- наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена);

- правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;

- механические испытания образцов материалов;

умения:

- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;

- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности

В результате освоения учебной дисциплины у студентов будут формироваться следующие компетенции:

| | |
|--------|--|
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами |
| ПК 1.6 | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. |
| ПК 1.9 | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно- технологической документации по сварке |

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

| Вид учебной работы | Объем часов |
|--|-------------|
| Объем образовательной программы учебной дисциплины | 51 |
| Из них в форме практической подготовки | 32 |
| Обязательная аудиторная нагрузка | 34 |
| в том числе: | |
| теоретические занятия | 18 |
| практические занятия | 16 |
| лабораторные занятия | - |
| Самостоятельная работа обучающегося | 17 |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 2 |

Содержание учебной дисциплины:

Раздел 1. Основные сведения о размерах и соединениях в машиностроении

Тема 1.1. Основные сведения о размерах и сопряжениях.

Тема 1.2. Допуски и посадки.

Тема 1.3. Допуски и отклонения формы. Шероховатость поверхности

Раздел 2 Основы технических измерений.

Тема 2.1. Основы метрологии

Тема 2.2. Средства измерения линейных размеров

Тема 2.3. Средства измерения углов и гладких конусов

Тема 2.4. Средства визуального и измерительного контроля основного материала и сварных соединений