

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

### ПП.00 Производственная практика

Производственная практика входит в общепрофессиональный учебный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям).

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями, обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате прохождения производственной практики по видам деятельности обучающихся должен **уметь:**

<b>ВД</b>	<b>практический опыт</b>
Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.	<ul style="list-style-type: none"><li>- выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;</li><li>- проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;</li><li>- сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования.</li></ul>
Проверка и наладка электрооборудования.	<ul style="list-style-type: none"><li>- заполнения технологической документации;</li><li>- работы с измерительными электрическими приборами, средствами измерений, стендами.</li></ul>
Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования.	<ul style="list-style-type: none"><li>- выполнения работ по техническому обслуживанию (ТО) электрооборудования промышленных организаций: осветительных электроустановок, кабельных линий, воздушных линий, пускорегулирующей аппаратуры, трансформаторов и трансформаторных подстанций, электрических машин, распределительных устройств.</li></ul>

**Количество часов, на освоение рабочей программы производственной практики.**

Всего – **612** часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01 – **216** часов;

В рамках освоения ПМ.02 – **252** часа;

В рамках освоения ПМ.03 – **144** часа.

## Результаты освоения программы производственной практики

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей по основным видам профессиональной деятельности, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
ПК 1.2.	Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
ПК 1.3.	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
ПК 1.4.	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.
ПК 2.1.	Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.
ПК 2.2.	Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.
ПК 2.3.	Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.
ПК 3.1.	Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.
ПК 3.2.	Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.
ПК 3.3.	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способ её достижения, определенных руководителем.
ОК.3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК.4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК.6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК.7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

**Структура и содержание программы производственной практики**  
**Тематический план программы производственной практики**

<b>Коды профессиональных компетенций</b>	<b>Наименования разделов профессионального модуля</b>	<b>Всего часов</b>
1	2	3
ПК 1.1.-1.4.	Раздел 1. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных предприятий	<b>216</b>
ПК 2.1.-2.3.	Раздел 2. Проверка и наладка электрооборудования	<b>252</b>
ПК 3.1-3.3.	Раздел 3. Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	<b>144</b>
<b>Всего:</b>		<b>612</b>

## **Содержание рабочей программы производственной практики:**

### **ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных предприятий.**

Тема 1. Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность на предприятиях.

Тема 2. Ремонт осветительных электроустановок. Составление дефектных ведомостей на ремонт электрооборудования.

Тема 3. Монтаж осветительной арматуры. Изготовление приспособлений для сборки и ремонта.

Тема 4. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации магистральных и групповых щитков.

Тема 5. Ремонт и монтаж проводки внутреннего освещения.

Тема 6. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации аппаратуры управления и защиты.

Тема 7. Выявление и устранение дефектов при ремонте магнитных пускателей, кнопок и ключей управления.

Тема 8. Монтаж автоматических выключателей.

Тема 9. Установка и введение в работу электрических машин

### **Дифференцированный зачет**

### **ПМ.02.Проверка и наладка электрооборудования.**

Тема 1. Ремонт и обслуживание освещения цехов предприятия с люминесцентными лампами.

Тема 2. Ремонт и обслуживание освещения цехов предприятия с лампами накаливания.

Тема 3. Ремонт светильников.

Тема 4. Чистка и ремонт электрического оборудования цехов предприятия.

Тема 5. Проверка напряжения втягивания и отпадания контакторов.

Тема 6. Проверки тепловых расцепителей автоматических выключателей.

Тема 7. Испытание трансформаторного масла.

Тема 8. Проверка поверхности коллектора, контактных колец, щеток машин постоянного тока.

Тема 9. Проверка сопротивления изоляции обмоток асинхронных двигателей.

Тема 10. Включение однофазных и трехфазных счетчиков электрической энергии с трансформатором тока. Заполнение технологической документации.

Тема 11. Включение однофазных и трехфазных счетчиков электрической энергии с трансформатором напряжения. Заполнение технологической документации.

Тема 12. Поверка амперметров. Заполнение технологической документации.

Тема 13. Поверка вольтметров. Заполнение технологической документации.

Тема 14. Поверка ваттметров. Заполнение технологической документации.

Тема 15. Поверка счетчиков электрической энергии однофазного и трехфазного тока.

### **Дифференцированный зачет**

#### **ПМ.03.Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования.**

Тема 1. Техническое обслуживание однофазных и трехфазных электросчетчиков.

Тема 2. Межремонтное техническое обслуживание осветительных и силовых щитков, ящиков и вводно-распределительных устройств.

Тема 3. Техническое обслуживание пускорегулирующей аппаратуры: контакторов, магнитных пускателей, автоматических выключателей, кнопок управления, пакетных выключателей и переключателей.

Тема 4. Техническое обслуживание аппаратов защиты.

Тема 5. Межремонтное техническое обслуживание однофазных и трехфазных двигателей асинхронного и коллекторного типа.

Тема 6. Техническое обслуживание электрооборудования трансформаторных подстанций, оформление нарядов-допусков.

Тема 7. Техническое обслуживание силовых трансформаторов; оформление нарядов – допусков.

Тема 8. Техническое обслуживание КРУ, КРУН, оформление нарядов-допусков.

Тема 9. Техническое обслуживание компрессоров.

Тема 10. Техническое обслуживание воздушных и кабельных линий.

### **Дифференцированный зачет**